



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL SENAR
AR RIO DE JANEIRO
 CNPJ: 04.321.101/0001-15



Emissão: 23/02/2018 14:47

DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO - DMPL

01/01/2016 a 31/12/2016

(Em reais)

ESPECIFICAÇÕES	PATRIMÔNIO SOCIAL	RESERVA DE CAPITAL	AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL	RESULTADOS ACUMULADOS	TOTAL
SALDOS INICIAIS					
SUPERÁVIT OU DÉFICIT ACUMULADOS	1.919.091				1.919.091
AJUSTE DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	1.935.044			227.919	2.162.963
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO EXERCÍCIO				(206.927)	(206.927)
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO TRIMESTRE/PERÍODO ACUMULADO				15.953	0
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO TRIMESTRE/PERÍODO				128.468	128.468
SALDOS FINAIS	1.919.091			(135.010)	(135.010)
				30.403	1.949.494

01/01/2017 a 31/12/2017

(Em reais)

ESPECIFICAÇÕES	PATRIMÔNIO SOCIAL	RESERVA DE CAPITAL	AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL	RESULTADOS ACUMULADOS	TOTAL
SALDOS INICIAIS					
SUPERÁVIT OU DÉFICIT ACUMULADOS	1.949.494				1.949.494
AJUSTE DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	2.162.963			(6.542)	2.156.421
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO EXERCÍCIO				35.598	(171.328)
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO TRIMESTRE/PERÍODO ACUMULADO				6.542	0
SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO TRIMESTRE/PERÍODO				162.710	162.710
SALDOS FINAIS	1.949.494			(8.711)	(8.711)
				189.598	2.139.092

Rodolfo Tavares
 Presidente
 CPF: 083.565.057-04

Maria Cristina T. C. Tavares
 Superintendente
 CPF: 990.539.427-34

Ilma Lucia José dos Santos
 Contador
 CRC: 047142/0-4 RJ
 CPF: 538.888.207-15