

COMUNICADO 02**EDITAL DE CREDENCIAMENTO – PRESTADOR DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA-
AGROINDÚSTRIA ANIMAL) – SENAR SERVIÇOS****Nº 01/2026 – SENAR-AR/RJ**

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional do Rio de Janeiro informa o resultado da Etapa 3 (Entrevista - Pessoa Física), em ordem alfabética, referente ao Edital de Credenciamento Nº 01/2023 – SENAR-AR/RJ.

Será realizado contato com o(s) candidato(s) abaixo selecionado(s) de acordo com o surgimento da demanda de serviços e conforme a necessidade do SENAR-AR/RJ.

Listagem do(s) Selecionado(s) (PF)**AJUSTE CONSULTORIA LTDA**

Thamara Dias Fernandes

Rio de Janeiro, 09 de julho de 2026.

Equipe SENAR-AR/RJ